



Münzomat GmbH • Gewerbepark Herweg • Herrenhöhe 3 • 51515 Kürten

Münzomat GmbH
Gewerbepark Herweg
Herrenhöhe 3
51515 Kürten
Tel. 0 22 07 - 848 936
Fax 0 22 07 - 848 935
E-mail: info@muenzomat.de
www.muenzomat.de

Bedienungsanleitung TOP 6007/6003

Vor der Zählung ist eine der zu zählenden Münze als Muster links von **der Feststellschraube A** einzuklemmen. Bei Modell TOP 6003 ist mit der Münze mit dem größten Durchmesser zu beginnen, alle kleineren Münzen werden seitlich ausgeworfen. Dazu die Schraube einige Umdrehungen lösen, bis sich der darunter befindliche Schlitten gegen einen Federdruck nach rechts schieben lässt. Dann Münze einlegen und den Schlitten unter **Schraube A** gegen die Münze rutschen lassen. Nun **Schraube A** leicht festziehen.

Mit **Schraube B** muss die Höhe des Spaltes am Münzteller eingestellt werden. Dazu eine Münze auf den Drehteller legen und die **Schraube B** so einstellen, dass die Münze mit etwas Spiel unter den silbernen Einlaufkanal passt.

Drehen in Richtung + lässt den Spalt größer werden, in Richtung - wird der Spalt kleiner. Achtung: Ein zu groß eingestellter Spalt kann dazu führen, dass zwei Münzen übereinander verklemmen.

Mit **Hebel C** an der linken Seite des Gerätes wird die Stückzahl der zu zählenden Münzen vorgewählt. Zum reinen Zählen ohne Stückstop ist hier der **Hebel C** auf die Raste Unendlich (liegende 8) unter **Schild H** einzustellen.

Zähler auf Null stellen durch Druck auf **Taste D**

Mit **Schalter E** wird die Maschine nun eingeschaltet. Nach links ist normaler Vorwärtslauf, in der Mitte ist die Maschine aus und nach rechts ist die Funktion Rückwärts um eine kurze Verklemmung oder Transportunterbrechung zu beseitigen.

Mit der **Schraube F** wird der Andruck der Rolle/ des Riemens eingestellt. Herausdrehen führt zu strammerem Transport (härterer Lauf und stärkerer Verschleiß), Hereindrehen zu leichterem Transport (Weniger Laufgeräusche, evtl. unterbrochener Transport). Je nach Abnutzung und Münzdicke muss hier das Optimum gefunden werden.

Wichtig: Die unter der Schraube F liegende Feststellmutter vor dem Verstellen lösen und nach der Justierung wieder anziehen.

Abstoppen bei Stückzahlen:

Wenn am **Hebel C** nicht Unendlich eingestellt ist stoppt die Maschine bei der Gewünschten Stückzahl. Dazu bleibt der Schalter E eingeschaltet. Nach dem Stoppen kann die Maschine durch Herunterdrücken des Hebels C für die Nächste Zählung wieder gestartet werden.

Achtung: Bei der ersten Zählung mit der Stopfunktion ist nicht gewährleistet, dass die Stückzahl stimmt, da eine zuvor anders eingestellte Stückzahl oder eine unvollständige Zählung noch mechanisch gespeichert ist. Daher unbedingt nach der ersten, unvollständigen Stopzählung den Zähler auf Null stellen und die bisher gezählten Münzen erneut oben einfügen